



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.36-84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

85-95
43



РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Давыдова, канд. техн. наук; **В. А. Орлов**; **В. И. Кишкинова**; **В. М. Землякова**; **Е. А. Щербакова**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4792

Система показателей качества продукции

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ

Номенклатура показателей

Product-quality index system. Filter fabrics.
Nomenclature of indexesГОСТ
4.36—84Взамен
ГОСТ 4.36—73

ОКСТУ 8201, 8301

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4792 срок действия установлен

с 01.01.86

~~до 01.01.96~~Несоблюдение стандарта преследуется по закону *без санкции*

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальные ткани и устанавливает номенклатуру показателей качества этой продукции.

Установленные настоящим стандартом показатели качества должны применяться при оценке технического уровня и качества продукции, при проектировании и постановке продукции на производство, разработке нормативно-технической документации.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

1.1. Номенклатура показателей качества, обозначения и наименование характеризующих свойств указаны в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|--|---------------------------------|--|
| 1. Показатели назначения | | |
| 1.1. Вид и содержание сырья, % | — | Сырьевой состав |
| 1.2. Номинальная линейная плотность пряжи (нитей), текс (ГОСТ 11970.0-70, ГОСТ 11970.4-70, ГОСТ 6611.1-73) | T_n | |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1985

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|---|---|---|
| 1.3. Число нитей на 10 см по основе и утку (ГОСТ 3812—72) | $P_{\text{ос}} P_{\text{у}}$ | Поверхностное заполнение |
| 1.4. Толщина, мм (ГОСТ 12023—66) | $T_{\text{т}}$ | Линейные размеры |
| 1.5. Разрывная нагрузка, даН (кгс) | $P_{\text{р}}$ | Прочность |
| 1.6. Удлинение при разрыве, % (ГОСТ 3813—72) | $l_{\text{р}}$ | Приращение длины при растяжении |
| 1.7. Изменение размеров после замочки, % (ГОСТ 20713—75, ГОСТ 15530—76, ГОСТ 5012—82) | $U_{\text{м}}$ | Стабильность размеров |
| 1.8. Изменение размеров в сухом состоянии, % (ГОСТ 20713—75) | $U_{\text{с}}$ | То же |
| 1.9. Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \cdot \text{с})$ (ГОСТ 20714—75, ГОСТ 12088—77) | Q | Способность пропускать воздух |
| 1.10. Водопроницаемость, $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \cdot \text{с})$ (ГОСТ 20252—74) | B | Способность пропускать воду |
| 1.11. Гигроскопичность, % (ГОСТ 3816—81) | $B_{\text{г}}$ | Способность сорбировать пары из воздуха |
| 1.12. Капиллярность, мм (ГОСТ 3816—81) | $H_{\text{к}}$ | Способность поглощать и переносить воду под действием капиллярных сил |
| 1.13. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом (ГОСТ 19616—74) | $Q_{\text{э}}$ | Электризуемость |
| 1.14. Электрическое сопротивление в стандартном электролите, Ом/см ² | $Q_{\text{эл}}$ | То же |
| 1.15. Толщина фильтрации, мкм: абсолютная номинальная | D $D_{\text{а}}$ $D_{\text{н}}$ | Способность задерживать частицы определенных размеров |
| 1.16. Размер ячейки, мм ² | S | Геометрические параметры |
| 1.17. Средняя массовая концентрация пыли за фильтром, мг/м ³ (СТ СЭВ 4029—83) | Z | Способность задерживать пыль |
| 1.18. Средняя потеря давления фильтровальной ткани, Па (СТ СЭВ 4029—83) | $\bar{\Delta P}_{\text{ф}}$ | Способность к регенерации |
| 1.19. Стойкость к осыпанию, мм (ГОСТ 3814—81) | $P_{\text{ос}}$ | Смещение нитей |
| 1.20. Стойкость к раздвигаемости, даН (кгс) | $P_{\text{раздв}}$ | То же |
| 1.21. Термостойкость, % | $P_{\text{т}}$ | Работоспособность в условиях повышенных температур |
| 1.22. Стойкость к агрессивным средам, % | $P_{\text{рн}}$ | Работоспособность в агрессивных средах |
| 1.23. Стойкость к многократному изгибу, цикл | $H_{\text{из}}$ | Износостойкость |
| 1.24. Стойкость к истиранию по плоскости, цикл | $H_{\text{исп}}$ | То же |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|--|---------------------------------|--|
| 1.25. Стойкость к вымыванию волокон | — | — |
| 1.26. Пористость, % | — | — |
| 1.27. Массовая доля замасливателя, % (ГОСТ 22324—77) | X_z | Замасленность |
| 1.28. Массовая доля жировых веществ, % (ГОСТ 4659—79) | $X_{ж}$ | То же |
| 2. Показатели надежности | | |
| 2.1. Срок сохраняемости, мес | — | Способность сохранять свойства |
| 3. Эргономические показатели | | |
| 3.1. Показатели санитарно-гигиенические (по инструкции, утвержденной Министерством здравоохранения СССР) | — | Гигиенические |
| 4. Показатели технологичности | | |
| 4.1. Поверхностная плотность, г/м ² (ГОСТ 3811—72) | M | Материалоемкость |
| 5. Показатели стандартизации и унификации | | |
| 5.1. Ширина, см (ГОСТ 3811—72) | — | Унификация линейных размеров |
| 6. Качественные характеристики | | |
| 6.1 Вид переплетения (ГОСТ 9599—61) | — | — |

2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППИРОВКИ ТКАНЕЙ

2.1. В зависимости от назначения фильтровальные ткани подразделяют на следующие группы:

для фильтрации растворов, суспензий, эмульсий;

для очистки технологических газов и промышленного воздуха;

для диафрагм электролизных ванн.

3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

3.1. Применяемость показателей качества фильтровальных тканей при оценке технического уровня и качества продукции и разработке нормативно-технической документации в зависимости от классификационных группировок указана в табл. 2.

3.2. Применяемость показателей качества фильтровальных тканей на стадии проектирования и постановки продукции на производство в зависимости от классификационных группировок указана в табл. 2 и 3.

Таблица 2

| Номер показателя качества по табл. 1 | Наименование показателя качества | Применяемость показателей групп тканей | | |
|--------------------------------------|--|---|---|---------------------------------|
| | | для фильтрации растворов, суспензий, эмульсий | для очистки технологических газов и промышленного воздуха | для диафрагм электролизных ванн |
| 1.1 | Вид и содержание сырья | + | + | + |
| 1.2 | Номинальная линейная плотность пряжи (нитей) | + | + | + |
| 1.3 | Число нитей на 10 см по основе и утку | + | + | + |
| 1.4 | Толщина | + | + | — |
| 1.5 | Разрывная нагрузка | + | + | + |
| 1.6 | Удлинение при разрыве | + | + | + |
| 1.7 | Изменение размеров после замочки | + | ± | ± |
| 1.8 | Изменение размеров в сухом состоянии | — | ± | — |
| 1.9 | Воздухопроницаемость | ± | + | — |
| 1.10 | Водопроницаемость | ± | — | + |
| 1.27 | Массовая доля замасливателя | + ¹ | — | + |
| 1.28 | Массовая доля жировых веществ | + ² | — | — |
| 2.1 | Срок сохраняемости | + | + | + |
| 4.1 | Поверхностная плотность | + | + | + |
| 5.1 | Ширина | + | + | + |
| 6.1 | Вид переплетения | + | + | + |

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченная применяемость показателя, которая устанавливается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

2. Знак «+¹» означает, что данный показатель устанавливается для суровых тканей из химических нитей и из стеклянных волокон и нитей, применяемых в *медицинской, пищевой, мясной, молочной и химической (для кислотных мелажей)* отраслях промышленности.

3. Знак «+²» означает, что данный показатель применяется для шерстяных тканей.

Таблица 3

| Номер показателя качества по табл. 1 | Наименование показателя качества | Применяемость показателей групп тканей | | |
|--------------------------------------|---|---|---|---------------------------------|
| | | для фильтрации восточных, суспензий, эмульсий | для очистки технологических газов и промышленного воздуха | для диафрагм электролизных ванн |
| 1.11 | Гигроскопичность | — | + | — |
| 1.12 | Капиллярность | + | — | — |
| 1.13 | Удельное поверхностное электрическое сопротивление | + ¹ | + | + |
| 1.14 | Электрическое сопротивление в стандартном электролите | — | — | + |
| 1.15 | Тонкость фильтрации | + ² | — | — |
| 1.16 | Размер ячеек | + ² | — | — |
| 1.17 | Средняя массовая концентрация пыли за фильтром | — | + | — |
| 1.18 | Средняя потеря давления фильтровальной ткани | — | + | — |
| 1.19 | Стойкость к осмыаемости | + | + | — |
| 1.20 | Стойкость к раздвигаемости | + | + | + |
| 1.21 | Термостойкость | + | + | — |
| 1.22 | Стойкость к агрессивным средам | + | + | + |
| 1.23 | Стойкость к многократному изгибу | ± | + | — |
| 1.24 | Стойкость к истиранию по плоскости | + | — | — |
| 1.25 | Стойкость к вымыванию волокон | + | — | — |
| 1.26 | Пористость | + | — | — |
| 3.1 | Санитарно-гигиенические показатели | + ³ | — | — |

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченная применяемость показателя, которая устанавливается на конкретный вид продукции.

2. Знак «+¹» означает, что данный показатель устанавливается для тканей, применяемых в производстве топлив, масел, щелочных аккумуляторов, жиров и растительных масел, при очистке сточных вод промышленных предприятий.

3. Знак «+²» означает, что данный показатель устанавливается для сетчатых тканей.

4. Знак «+³» означает, что данный показатель устанавливается для тканей, применяемых в пищевой, мясной и молочной промышленности.

5. Показатель «пористость» устанавливается с 1988 г.

6. Показатель «стойкость к вымыванию волокон» устанавливается с 1989 г.

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

| | |
|---|------|
| Вид и содержание сырья | 1.1 |
| Вид переплетения | 6.1 |
| Воздухопроницаемость | 1.9 |
| Водопроницаемость | 1.10 |
| Гигроскопичность | 1.11 |
| Доля замазливателя массовая | 1.27 |
| Доля жировых веществ массовая | 1.28 |
| Изменение размеров после замочки | 1.7 |
| Изменение размеров в сухом состоянии | 1.8 |
| Капиллярность | 1.12 |
| Концентрация пыли за фильтром средняя массовая | 1.17 |
| Нагрузка разрывная | 1.5 |
| Плотность пряжи (нитей) номинальная линейная | 1.2 |
| Плотность поверхностная | 4.1 |
| Показатели санитарно-гигиенические | 3.1 |
| Пористость | 1.26 |
| Потеря давления фильтровальной ткани средняя | 1.18 |
| Размер ячейки | 1.16 |
| Сопротивление поверхностное электрическое удельное | 1.13 |
| Сопротивление в стандартном электролите электрическое | 1.14 |
| Срок сохраняемости | 2.1 |
| Стойкость к осыпанию | 1.19 |
| Стойкость к раздвигаемости | 1.20 |
| Стойкость к агрессивным средам | 1.22 |
| Стойкость к многократному изгибу | 1.23 |
| Стойкость к истиранию по плоскости | 1.24 |
| Стойкость к вымыванию волокон | 1.25 |
| Термостойкость | 1.21 |
| Толщина | 1.4 |
| Тонкость фильтрации | 1.15 |
| Удлинение при разрыве | 1.6 |
| Число нитей на 10 см по основе и утку | 1.3 |
| Ширина | 5.1 |

Редактор *Т. П. Шашина*Технический редактор *М. Н. Максимова*Корректор *В. С. Черная*Сдано в наб. 03.01.85. Подп. и печ. 11.03.85 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.Ордена «Знак Почты» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопроспектский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляляк пер., 6. Зак. 87.