

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-16.10-75

ОТДЕЛКА  
ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
НАБРЫЗГОМ  
РУЧНОЙ МАШИНКОЙ

Разработана  
трестом Сочииргтехстрой  
Минпромстрой СССР<sup>х)</sup>

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Отделка поверхности стеновых панелей  
набрызгом

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-16.2-69

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности стеновых панелей набрызгом при помощи ручной машинки.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	50	38
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	16,5	24,0

Примечания. 1. В затраты труда включено время на заключительные работы и отдых.

2. Показатели по ЕНиР даны для отделки набрызгом вручную.

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо тщательно очистить поверхность стеновых панелей от пыли и грязи.

2.2. Отделку поверхности панелей набрызгом при помощи ручной машинки производят при небольших объемах работ, при отделке труднодоступных мест и при ремонтных работах.

2.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-A. 11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 3.1. Исполнители:

штукатуры У разряда (Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>) - 2  
штукатур III " (Ш<sub>3</sub>) - 1

<sup>х)</sup> г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

КТ-8.0-16,10-75

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

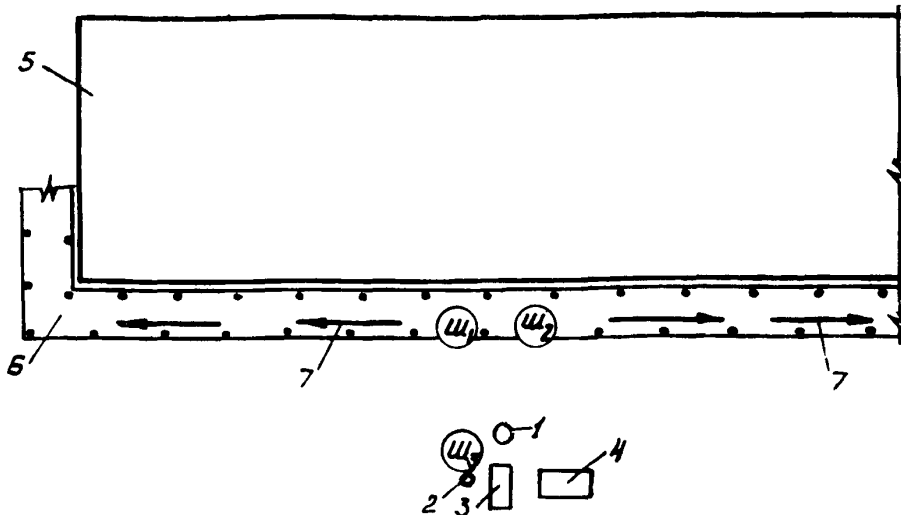
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машинка ручная для отделки панелей	Чертеж 1 треста Социоргтехстрой	2
Кран ручной	Чертеж 4 того же треста	1
Конус стандартный СтройЩНИЛа	-	1
Ведро	-	6
Ящик-контейнер объемом 0,09 м <sup>3</sup>	Чертеж КБ-63078 института Гипрооргсельстрой <sup>х)</sup>	2
Щетка стальная	Чертеж Ш-62003 того же института	2
Ковш штукатурный	ГОСТ 7945-63	3
Щит фанерный для защиты столярных изделий от брызг раствора	-	6
Сито с ячейками размером 3х3 мм	-	1
Шланг резиновый водопроводный длиной 80 м	ГОСТ 18698-73	1

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по отделке поверхности стеновых панелей набрызгом выполняют в следующем порядке: увлажняют поверхность панелей; готовят и подают в рабочую зону декоративный раствор; ручной машинкой наносят на поверхность панелей три слоя набрызга; частично очищают столярные изделия от брызг раствора.

<sup>х)</sup> 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

## 4.2. Организация рабочего места



Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>, Ш<sub>3</sub> - рабочие места штукатуров

1 - водопроводный стояк; 2 - ведро; 3 - ящик с каменной крошкой; 4 - ящик с цементом; 5 - здание; 6 - леса; 7 - направление ведения работ

## 4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	30	50	70	90	110	130		
1	Подготовительные ра- боты	Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub> Ш <sub>3</sub>							7	21
2	Увлажнение поверхнос- ти панелей	Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>							12	24
3	Приготовление и пода- ча раствора в рабочую зону			Ш <sub>3</sub>				Ш <sub>3</sub>	88	88
4	Нанесение трех слоев набрызга							Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>	125	250
5	Частичная очистка стальной изделий от брызг раствора				Ш <sub>3</sub>			Ш <sub>3</sub>	49	49
Итого на 50 м <sup>2</sup> поверхности										432

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

**1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ; 7 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>, Ш<sub>3</sub>**

Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub> присоединяют резиновые шланги к водопроводному стояку, фанерными щитами Ш<sub>2</sub> закрывают оконные и дверные проемы. Штукатур Ш<sub>3</sub> подготавливает инвентарь и инструменты

**2 УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ; 12 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; шланги**

Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub>, стоя со шлангами в руках вполборота к стене, струями воды слегка увлажняют поверхность панелей. При этом они передвигаются вдоль стены в противоположных направлениях. Увлажнение производят сверху вниз участками шириной 2-3 м

**3 ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПОДАЧА РАСТВОРА В РАБОЧУЮ ЗОНУ; 88 мин; Ш<sub>3</sub>; ведро, кран, ящики, ковш, сито**

В ведро, частично заполненное водой, штукатур Ш<sub>3</sub> насыпает ковшом декоративный цемент и просеивает через сито каменную крошку, после чего деревянной мешалкой размешивает раствор. Консистенция раствора должна быть такой, чтобы осадка стандартного конуса составляла 12-13 см. Приготовив раствор, штукатур Ш<sub>3</sub> процеживает его через сито и при помощи ручного крана, установленного на песках, подает его в ведре к месту работ

**4 НАНЕСЕНИЕ ТРЕХ СЛОЕВ РАСТВОРА; 125 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; ручные машинки, ковши, ведро**

Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub> работают самостоятельно. Каждый из них берет левой рукой машинку, ставит ее в наклонном положении на край ведра загрузочным отверстием вверх, а правой рукой ковшом набирает из ведра приготовленный раствор и наполняет им бак машинки на треть его объема. Затем штукатур становится вполборота к стене на расстоянии 50-60 см от нее и, вращая рукоятку машинки, равномерно наносят фактурный слой сверху вниз, передвигаясь вдоль стены. Таким способом наносят поочередно три слоя раствора



**5 ЧАСТИЧНАЯ ОЧИСТКА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТ БРЫЗГ РАСТВОРА; 49 мин; Ш<sub>3</sub>; щетка**

Штукатур Ш<sub>3</sub> стальной щеткой очищает столярные изделия от брызг раствора

х) На 50 м<sup>2</sup> поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦЕНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

---

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10